

Fiche technique

Caractéristiques du produit



RM GASTRO

Adoucisseur automatique 2x 8 l

Modèle	Code SAP	00007876
DuoSoft 9	Groupe d'articles	Adoucisseurs d'eau



- Type de contrôle: Digitale
- Remplissage de résine: 0.00
- Pression d'entrée [bar]: 2-6
- Matériel: Polypropylène

Code SAP	00007876	Poids net [kg]	25.00
Largeur nette [mm]	250	Puissance électrique [kW]	0.010
Profondeur nette [mm]	825	Alimentation	230 V / 1N - 50 Hz
Hauteur nette [mm]	1080	Remplissage de résine	0.00

Fiche technique

Dessin technique



RM GASTRO

Adoucisseur automatique 2x 8 l

Modèle

Code SAP

00007876

DuoSoft 9

Groupe d'articles

Adoucisseurs d'eau

Adoucisseur automatique 2x 8 l

Modèle	Code SAP	00007876
DuoSoft 9	Groupe d'articles	Adoucisseurs d'eau

1

La régénération de l'adoucisseur s'effectue uniquement avec du sel

Régénération facile avec du sel

- Aucune opération compliquée n'est nécessaire, la régénération peut être gérée par des opérateurs formés

2

Régénération automatique de l'adoucisseur - 2 chambres

Automatisation du processus de régénération

- Moins d'intervention de l'opérateur ; récipient pour 2x 25 kg de sel

3

BY-Pass

Pendant la régénération, le fonctionnement de l'appareil n'est pas limité

- Il n'est pas nécessaire d'arrêter l'utilisation de l'appareil pour la régénération

Fiche technique

Paramètres techniques



RM GASTRO

Adoucisseur automatique 2x 8 l

Modèle

DuoSoft 9

Code SAP

00007876

Groupe d'articles

Adoucisseurs d'eau

1. Code SAP:

00007876

2. Largeur nette [mm]:

250

3. Profondeur nette [mm]:

825

4. Hauteur nette [mm]:

1080

5. Poids net [kg]:

25.00

6. Largeur brute [mm]:

290

7. Profondeur brute [mm]:

350

8. Hauteur brute [mm]:

680

9. Poids brut [kg]:

25.50

10. Type d'appareil:

Appareil électrique

11. Type de contrôle:

Digitale

12. Matériel:

Polypropylène

13. Puissance électrique [kW]:

0.010

14. Alimentation:

230 V / 1N - 50 Hz

15. Pression d'entrée [bar]:

2-6

16. Remplissage de résine:

0.00

17. Informations complémentaires:

Débit d'eau (min-max): 0 - 30 / 75 (l/min)
La consommation pour 1 cycle de régénération est de 1 kg de sel et de 200-250 l d'eau.

18. Section des conducteurs CU [mm²]:

0,5